




LINDOVA
AIR HYDRAULIC POWER



System narzędzi pneumatyczno-hydraulicznych
dla wybranych rodzajów produkcji

KATALOG



To nie zawsze jest takie proste na jakie wygląda

Kiedy praca musi być wykonana dobrze i sprawnie, a nie dysponujemy akurat specjalistycznym urządzeniem automatycznym możemy go zastąpić prostym, profesjonalnym ręcznym narzędziem. W firmie LINDOVA specjalizujemy się w tworzeniu kompletnego systemu narzędzi pneumatycznych dla wyszukanych rodzajów produkcji oraz zapewniamy serwis i konserwację.

Nasze systemy oparte są na modularnej koncepcji

Nasze narzędzia zaprojektowane są zgodnie z założonymi wymogami produkcji i składają się z zespołów podstawowych oraz szerokiej gamy dodatkowego wyposażenia. Każdy system jest nieograniczenie zmienny i może być dostosowywany w zależności od potrzeb do różnego rodzaju produkcji; w szczególności do wybijania, cięcia, zginania i nitowania (klinczowania).

Pomocna siła hydrauliczna

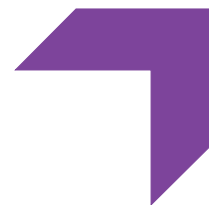
Koncepcja naszego produktu oparta jest na kombinacji związku hydrauliki i pneumatyki. Moc zagęszczonego powietrza jest wzmacniana hydraulicznie. To umożliwia nam projektowanie małych, łatwych w użyciu narzędzi ręcznych o bardzo wysokiej kompetencji i zdolności. Zużycie powietrza jest niskie, potrzebne są tylko małe kompresory. Daje to wiele korzyści, gdyż używając tej techniki w produkcji wiele działań może być wspianiale uproszczonych.

Szybko i wygodnie

Narzędzia LINDOVA ulepszają produktywność. Polega to na tym, iż działania które są wykonywane konwencjonalnymi narzędziami ręcznymi w kilku etapach produkcji mogą być dokonane przez jedno nasze narzędzie pneumatyczne. Narzędzia LINDOVA są lekkie, nie są ograniczone przez miejsce działania co oznacza, że nie są przytwierdzone do jednego stałego miejsca, ale że można wziąć je tam gdzie są aktualnie potrzebne do wykonania danej pracy. Jest to znacznie wygodniejsze niż przenoszenie pracy w miejsce, w którym znajduje się narzędzie.

Ergonomia

Narzędzia LINDOVA są łatwe i proste w użyciu. Są lekkie i perfekcyjnie zrównoważone tak aby użytkownik jak najmniej się forsował. Siła mięśnia jaka była stosowana do tradycyjnych narzędzi jest zastąpiona przez lekkie poruszenie funkcji klawisza. Można więc zapomnieć już o narażaniu zdrowia przez hałas i powstawanie tzw. „białych palców”. Narzędzia pneumatyczne LINDOVA są bowiem ciche i wolne od drgań!



Cała droga od pomysłu do końcowego produktu

Wielu z naszych pierwszych klientów trafiło do nas ponieważ narzędzia, których potrzebowali nie były dostępne u żadnego innego dostawcy. My oferujemy pomysłowość i wiedzę naszych ekspertów w całym procesie produkcji – począwszy od badań i wzorów poprzez projekty inżynieryjne do etapu końcowego czyli wytworzenia narzędzia.

W naszej firmie bardzo ważny jest pierwszy etap procesu produkcji czyli faza pomysłu (idei). Kładzie się na niego szczególnie nacisk. Pomaga nam to na dokonywanie ulepszeń w całym procesie działań produkcyjnych, zawsze z myślą o naszym kliencie.

Ponad 20 lat doświadczenia

Największą zaletą firmy LINDOVA jest duże doświadczenie w: projektowaniu, inżynierii produkcji oraz w ergonomii. Nasze narzędzia używane są w całej Europie już od lat siedemdziesiątych.

Pokazujemy ścieżki rozwiązań twoich problemów

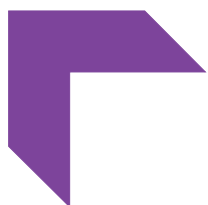
Główną ideą firmy LINDOVA jest niezmiennosc naszych zasad – zawsze staramy się wyjść naprzeciw klientowi. Wykazując maksymalną elastyczność w dostosowaniu naszych rozwiązań do potrzeb klienta, w taki sposób, aby utrzymać koszty na jak najniższym poziomie. Rozwijamy się poprzez rozwiązywanie ściśle określonych zadań nakreślonych przez naszych klientów.

Jakość pod każdym względem

Nasze produkty i osprzęt dodatkowy są robione z materiałów najwyższej jakości – najczęściej z aluminium aby narzędzia były tak lekkie jak jest to tylko możliwe oraz ze stali, gdyż najbardziej wymagana i konieczna jest moc i siła.

Serwis

Nasza taktyka polega na tym, aby ustalić ścisły związek, w którym firma LINDOVA pomaga naszym klientom ulepszać różne fazy ich produkcji. Równocześnie zapewniamy pełny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny, przeglądy i konserwację oraz dostępność części zamiennych w ich szerokim zakresie.



OBCINAK DO DRUTU

LINDOVA TA3

Pneumatyczne narzędzie tnące do drutów stalowych do $\varnothing 3,5$ mm

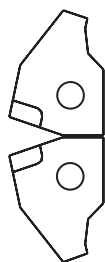
LINDOVA TA3 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem tnącym. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych ruchów tnących.

TA3 obcina druty stalowe do $\varnothing 3,5$ mm.

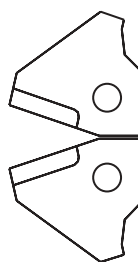
Łatwe w użyciu narzędzie wykonuje swoją pracę szybko i sprawnie.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

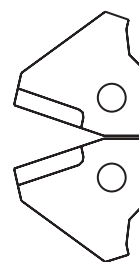
W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.



A



B



C

TA3

Zastosowanie	Stal/Stal nierdzewna	Stal/Stal nierdzewna	Aluminium/Miedź
Max. średnica	3.5 mm	3.5 mm	3.5 mm
Kąt rozwarcia krawędzi	75°	75°	60°
Długość krawędzi	6 mm	13 mm	13 mm
Grubość	4 mm	4 mm	4 mm

MODEL

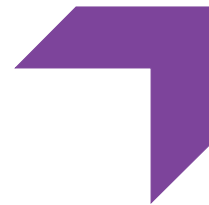
Oznaczenie	Waga	Długość	Średnica	Art. nr
TA3-D233	0.9 kg	220 mm	52 mm	8510- (bit type)
TA3-D433	1.3 kg	305 mm	60 mm	8511- (bit type)

Poziom wibracji: $< 2.5 \text{ m/s}^2$
Poziom hałasu: 63 dB (A)



OBCINAK DO DRUTU

LINDOVA TA4



Pneumatyczne narzędzie tnące do drutów stalowych do Ø 5 mm

LINDOVA TA4 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem tnącym. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych ruchów tnących.

TA4 obcina druty stalowe do Ø 5 mm.

Łatwe w użyciu narzędzie wykonuje swoją pracę szybko i sprawnie.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.



TA4



A

Stal/Stal nierdzewna



B

Aluminium/Miedź

Zastosowanie

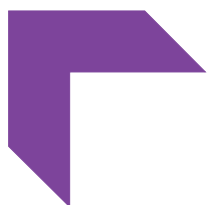
Max. średnica	5 mm	6 mm
Kąt rozwarcia krawędzi	75°	60°
Długość krawędzi	8 mm	13 mm
Grubość	10 mm	10 mm

MODEL

Oznaczenie	Waga	Długość	Średnica	Art. nr
TA4-D433	1.3 kg	267 mm	60 mm	8515- (bit type)
TA4-D533	1.7 kg	327 mm	68 mm	8513- (bit type)

Poziom wibracji: < 2.5 m/s²
Poziom hałas: 63 dB (A)





OBCINAK DO DRUTU

LINDOVA TA5

Pneumatyczne narzędzie tnące do drutów do $\varnothing 3,5$ mm

LINDOVA TA5 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem tnącym. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych ruchów tnących.

TA5 obcina druty stalowe do $\varnothing 3,5$ mm.

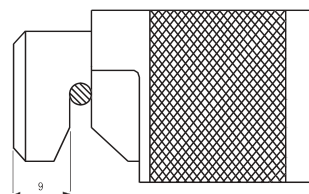
Łatwe w użyciu narzędzie wykonuje swoją pracę szybko i sprawnie.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.




TA5 głowica narzędzia



MODEL

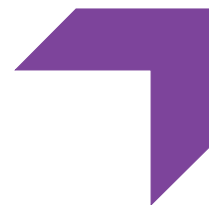
Oznaczenie	Waga	Siła tnąca*	Długość	Średnica	Max. dim.	Art. nr
TA5-D127	0.6 kg	3.2 kN	203 mm	40 mm	$\varnothing 3.5$ mm	8516
TA5-D227	0.8 kg	7.2 kN	205 mm	52 mm	$\varnothing 3.5$ mm	8517

Poziom wibracji: < 2.5 m/s²
Poziom hałas: 63 dB (A) 

* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)

OBCINAK DO DRUTU

LINDOVA TA6



Pneumatyczne narzędzie tnące do prętów zbrojeniowych do Ø 6 mm

LINDOVA TA6 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem tnącym. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych ruchów tnących.

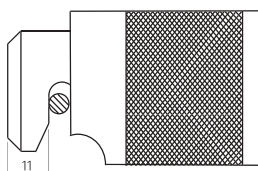
TA6 obcina pręty zbrojeniowe do Ø 6 mm.

Łatwe w użyciu narzędzie wykonuje swoją pracę szybko i sprawnie, zarówno przy stałych stanowiskach pracy jak i bezpośrednio przy istniejących już konstrukcjach.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.


W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.

TA6 głowica narzędzia



MODEL

Oznaczenie	Waga	Siła tnąca*	Długość	Średnica	Max. dim.	Art. nr
TA6-D433	1.5 kg	16.6 kN	280 mm	60 mm	Ø 6 mm	8518
TA6-D533	1.5 kg	27.3 kN	340 mm	68 mm	Ø 6 mm	8520
TA6-D533L	1.7 kg	27.3 kN	940 mm	68 mm	Ø 6 mm	8520-L

Poziom wibracji: < 2.5 m/s²
Poziom hałasu: 63 dB (A) 

* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)

OBCINAK DO TAŚM STALOWYCH I DRUTU

LINDOVA TA9

Pneumatyczne narzędzie tnące
do taśm stalowych o wymiarach
do 40 x 1 mm
oraz drutów stalowych
do Ø 4 mm

LINDOVA TA9 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem tnącym. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych ruchów tnących. Obcinak nie pozostawia zadziorów.

TA9 obcina taśmy stalowe o wymiarach 40 x 1 mm oraz druty stalowe do Ø 6 mm.

Łatwe w użyciu narzędzie wykonuje swoją pracę szybko i sprawnie, zarówno przy stałych stanowiskach pracy jak i bezpośrednio przy istniejących już konstrukcjach.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.

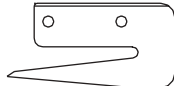


TA9 GŁOWICA TNĄCA



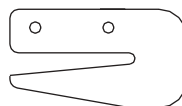
A

Taśma stalowa



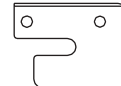
B

Taśma stalowa



C

Taśma stalowa



D

Drut

Zastosowanie

Max. średnica

10 x 1 mm

32 x 1 mm

40 x 1 mm

8 x 4 mm

MODEL

Oznaczenie	Waga	Siła tnąca*	Długość	Średnica	Art. nr
TA9-120	0.6 kg	2.6 kN	160 mm	40 mm	8524- (głowica tnąca)
TA9-220	0.8 kg	5.6 kN	180 mm	52 mm	8525- (głowica tnąca)

Poziom wibracji: < 2.5 m/s²
Poziom hałasu: 63 dB (A)



* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)

OBCINAK DO TAŚM STALOWYCH I DRUTU

LINDOVA TA10



Pneumatyczne narzędzie tnące do taśm stalowych o wymiarach do 33 x 2,5 mm oraz drutów stalowych do Ø 3,5 mm x 4

LINDOVA TA10 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem tnącym. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych ruchów tnących. Obcinak nie pozostawia zadziorów.

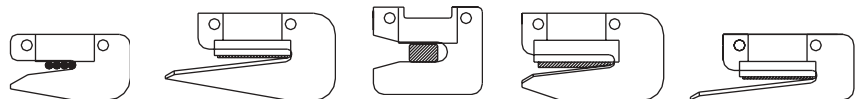
TA10 obcina taśmy stalowe o wymiarach 33 x 2,5 mm oraz druty stalowe do Ø 3,5 mm x 4.

Łatwe w użyciu narzędzie wykonuje swoją pracę szybko i sprawnie, zarówno przy stałych stanowiskach pracy jak i bezpośrednio przy istniejących już konstrukcjach.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.

TA 10 GŁOWICA TNĄCA



A

B

C

D

E

Zastosowanie

Drut stalowy

Drut stalowy

**Aluminium
Miedź, Tworzywo**

Taśma stalowa

Taśma stalowa

Max. średnica

3.5 x 4 mm

33 x 1 mm

13 x 8 mm

33 x 2.5 mm

33 x 1 mm

MODEL

Oznaczenie	Siła tnąca*		Waga	Długość	Średnica	Art. nr
	A, B, D, E	C				
TA10-323	–	5.5 kN	1.2 kg	259 mm	52 mm	8526- (głowica tnąca)
TA10-327	10.0 kN	–	1.2 kg	259 mm	52 mm	8527- (głowica tnąca)
TA10-423	–	8.0 kN	1.5 kg	266 mm	60 mm	8528- (głowica tnąca)
TA10-427	14.5 kN	–	1.5 kg	266 mm	60 mm	8529- (głowica tnąca)

Poziom wibracji: < 2.5 m/s²

Poziom hałasu: 63 dB (A)



* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)

OBCINAK DO TAŚM STALOWYCH I DRUTU

LINDOVA TA11

Pneumatyczne narzędzie tnące
do taśm stalowych o wymiarach
do 40 x 1 mm
oraz drutów stalowych
do Ø 4 mm

LINDOVA TA11 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem tnącym. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych ruchów tnących. Obcinak nie pozostawia zadziorów.

TA11 obcina taśmy stalowe o wymiarach 40 x 1 mm oraz druty stalowe do Ø 6 mm.

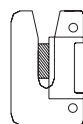
Łatwe w użyciu narzędzie wykonuje swoją pracę szybko i sprawnie, zarówno przy stałych stanowiskach pracy jak i bezpośrednio przy istniejących już konstrukcjach.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

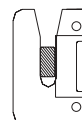
W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.



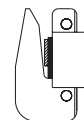
TA 11 GŁOWICA TNĄCA



327
427
C



323
423
C



327
427
A

MODEL

Oznaczenie	Waga	Siła tnąca*	Długość	Średnica	Max. średnica	Art. nr
TA11/C-323	1.1 kg	5.5 kN	31.0 mm	52 mm	Ø 13x8.5 mm	8532-C
TA11/C-327	1.1 kg	10.0 kN	31.0 mm	52 mm	Ø 15x6.0 mm	8533-C
TA11/C-423	1.4 kg	8.0 kN	32.0 mm	60 mm	Ø 13x8.5 mm	8534-C
TA11/C-427	1.4 kg	14.5 kN	32.0 mm	60 mm	Ø 15x6.0 mm	8535-C
TA11/A-327	1.1 kg	10.0 kN	31.0 mm	52 mm	Ø 20x2.0 mm	8533-A
TA11/A-427	1.4 kg	14.5 kN	32.0 mm	60 mm	Ø 13x3.7 mm	8535-A

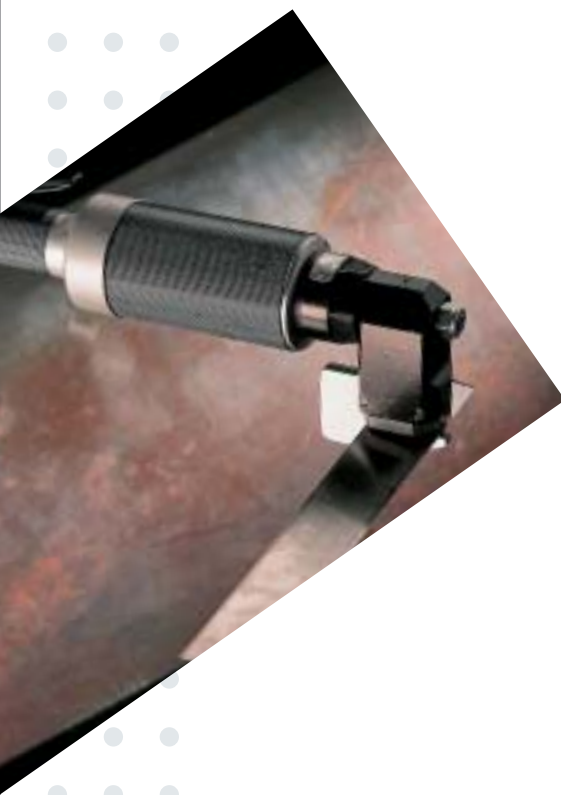
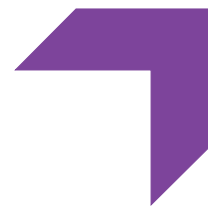
Poziom wibracji: < 2.5 m/s²
Poziom hałasu: 63 dB (A)



* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)

OBCINAK DO TAŚM

LINDOVA TA12



Pneumatyczne narzędzie tnące do taśm stalowych o wymiarach do 50 x 2,5 mm

LINDOVA TA12 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem tnącym. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych ruchów tnących. Obcinak nie pozostawia zadziorów.

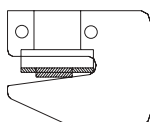
TA12 obcina taśmy stalowe o wymiarach do 50 x 2,5 mm grubości.

Łatwe w użyciu narzędzie wykonuje swoją pracę szybko i sprawnie, zarówno przy stałych stanowiskach pracy jak i bezpośrednio przy istniejących już konstrukcjach.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.

TA 12 GŁOWICA TNĄCA



MODEL

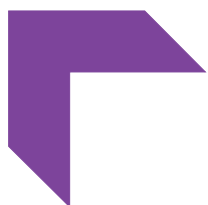
Oznaczenie	Waga	Siła tnąca*	Długość	Średnica	Max. średnica	Art. nr
TA12-527	1.9 kg	20.0 kN	375 mm	68 mm	Ø 45x2.5 mm	8536
TA12A-527	1.9 kg	20.0 kN	375 mm	68 mm	Ø 50x2.5 mm	8536-A

Poziom wibracji: < 2.5 m/s²

Poziom hałasu: 63 dB (A)



* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)



OBCINAK DO TAŚM

LINDOVA TA13

Pneumatyczne narzędzie tnące do taśm stalowych o wymiarach do 80 x 1,6 mm

LINDOVA TA13 jest pneumatycznym narzędziem tnącym. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych ruchów tnących. Obcinak nie pozostawia zadziorów.

TA13 obcina taśmy stalowe o wymiarach do 80 x 1,6 mm grubości.

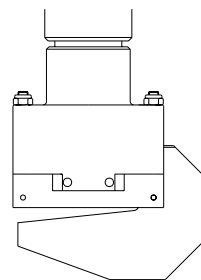
Łatwe w użyciu narzędzie wykonuje swoją pracę szybko i sprawnie, zarówno przy stałych stanowiskach pracy jak i bezpośrednio przy istniejących już konstrukcjach.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.



TA 13 GŁOWICA TNĄCA



MODEL

Oznaczenie	Waga	Siła tnąca*	Długość	Średnica	Max. średnica	Art. nr
TA13-523	2.3 kg	14.2 kN	455 mm	68 mm	Ø 80x1.6 mm	8538
TA13-423	2.1 kg	10.5 kN	350 mm	60 mm	Ø 80x1.6 mm	8537
TA13-323	1.9 kg	7.4 kN	350 mm	52 mm	Ø 80x1.6 mm	8539

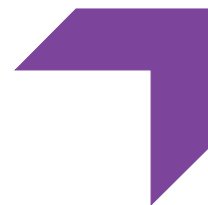
Poziom wibracji: < 2.5 m/s²
Poziom hałasu: 63 dB (A)



* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)

OBCINAK DO DRUTU

LINDOVA TA14



Pneumatyczne narzędzie tnące do stali sprężystej do Ø 8 mm

LINDOVA TA14 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem tnącym. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych ruchów tnących. Obcinak nie pozostawia zadziorów.

TA14 może być z powodzeniem wykorzystywany w twardej materiałach, w tym w stalach sprężystych, do 8 mm grubości.

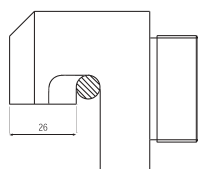
Łatwe w użyciu narzędzie wykonuje swoją pracę szybko i sprawnie, zarówno przy stałych stanowiskach pracy jak i bezpośrednio przy istniejących już konstrukcjach.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.



TA 14 GŁOWICA TNĄCA



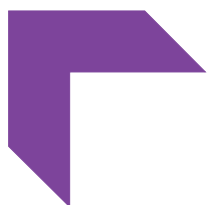
MODEL

Oznaczenie	Waga	Siła tnąca*	Długość	Średnica	Max. średnica	Art. nr
TA14-530	2.4 kg	24 kN	446 mm	68 mm	Ø 8 mm	8540
TA14-730	2.6 kg	40 kN	446 mm	86 mm	Ø 8 mm	8541
TA14S-730	2.8 kg	40 kN	446 mm	86 mm	Ø 8 mm	8541-S

Poziom wibracji: < 2.5 m/s²
Poziom hałasu: 63 dB (A)



* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)



OBCINAK DO DRUTU

LINDOVA TA15

Pneumatyczne narzędzie tnące do drutów stalowych do Ø 8 mm

LINDOVA TA15 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem tnącym. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych ruchów tnących. Obcinak nie pozostawia zadziorów.

TA15 może być użyty do cięcia drutów stalowych do Ø 8 mm grubości.

Zaletą tego narzędzia jest to, że tnie zawsze w dół do podłoża (podstawy), dlatego doskonały jest np. do opakowań (wiązań) z drutu.

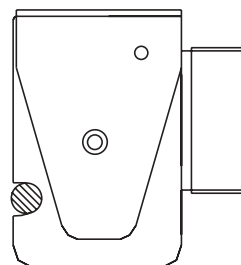
Łatwe w użyciu narzędzie wykonuje swoją pracę szybko i sprawnie, zarówno przy stałych stanowiskach pracy jak i bezpośrednio przy istniejących już konstrukcjach.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.



TA 15 GŁOWICA TNĄCA



MODEL

Oznaczenie	Waga	Siła tnąca*	Długość	Średnica	Max. średnica	Art. nr
TA15-530	2.5 kg	22 kN	444 mm	68 mm	Ø 8 mm	8542
TA15-730	2.7 kg	38 kN	444 mm	86 mm	Ø 8 mm	8543
TA15-530L	2.9 kg	22 kN	1044 mm	68 mm	Ø 8 mm	8542-L

Poziom wibracji: < 2.5 m/s²
Poziom hałasu: 63 dB (A) 

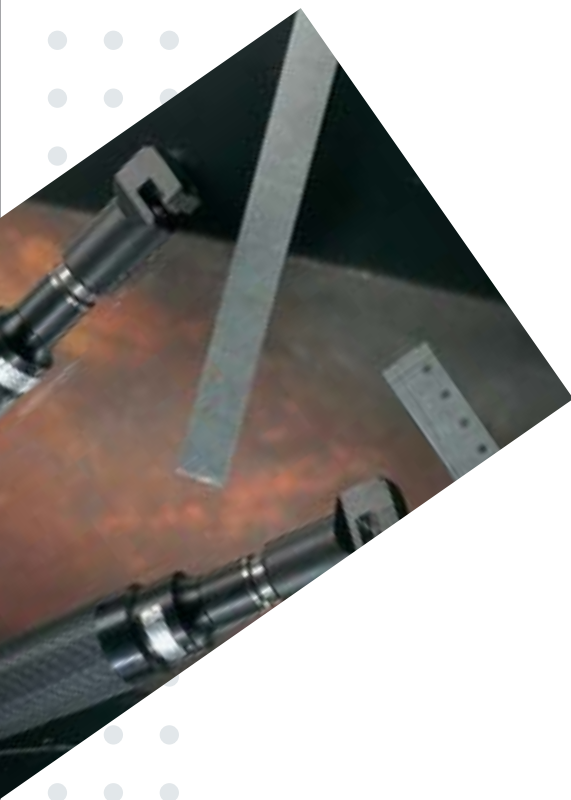
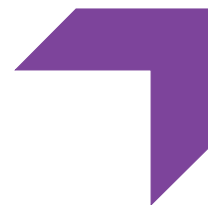
* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)



Narzędzie może być również dostarczane z przedłużonym ramieniem, co pozwala na skrawanie spawanych siatek zbrojeniowych do Ø 7 mm.

WYBIJAK OTWORÓW

LINDOVA H4



Narzędzie pneumatyczne do wybijania otworów w płytach stalowych o grubości do 3,5 mm

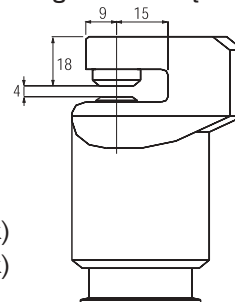
LINDOVA H4 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem do wybijania otworów. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie otworów poprzez bardzo szybkie i mocne uderzenia wybijaka. Powstały otwór nie posiada zadziorów.

H4 może być użyty do płyt stalowych o grubości do 3,5 mm.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.

H4 głowica narzędzia



MODEL

Oznaczenie	Waga	Siła uderzenia*	Długość	Średnica	Art. nr
H4-D333	1.6 kg	12.3 kN	334 mm	52 mm	8602-(Ø wybijak)
H4-D433	1.8 kg	16.6 kN	341 mm	60 mm	8603-(Ø wybijak)

WYDAJNOŚĆ* (grubość płyty mm)

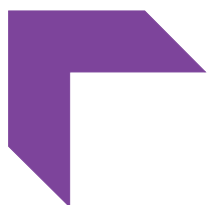
Materiał	D333			D433		
	Aluminium	Stal (1311)	Stal nierdzewna	Aluminium	Stal (1311)	Stal nierdzewna
Wybijak Ø 4 mm	3.5	2.4	1.8	3.5	3.5	2.3
Wybijak Ø 5 mm	3.0	1.8	1.4	3.5	2.8	1.8
Wybijak Ø 6 mm	2.4	1.6	1.2	3.3	2.2	1.5
Wybijak Ø 7 mm	2.0	1.3	1.0	2.8	1.8	1.3
Wybijak Ø 8 mm	1.7	1.1	0.9	2.4	1.6	1.1

Poziom wibracji: < 2.5 m/s²
Poziom hałas: 63 dB (A)



* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)

LINDOVA H4 jest oferowana w wersji standardowej z możliwością wyboru średnicy wybijaka pomiędzy 4 a 8 mm. Modele specjalne posiadają wybijaki w przedziałach Ø o różnicy 0,1 mm. Wybijak i podstawa są łatwo wymienne.



WYBIJAK OTWORÓW

LINDOVA H5

Narzędzie pneumatyczne do wybijania otworów w stali nierdzewnej o grubości do 3,5 mm

LINDOVA H5 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem do wybijania otworów. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie otworów poprzez bardzo szybkie i mocne uderzenia wybijaka. Powstały otwór nie posiada zadziorów.

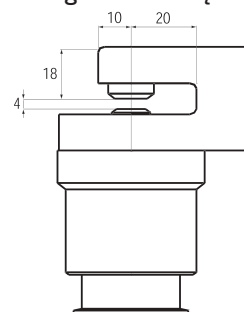
H5 może być użyty do płyt stalowych o grubości do 3,5 mm.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.



H5 głowica narzędzia



MODEL

Oznaczenie	Waga	Siła uderzenia*	Długość	Średnica	Art. nr
H5-D333	1.7 kg	12.3 kN	334 mm	52 mm	8604-(Ø wybijaka)
H5-D433	1.9 kg	16.6 kN	351 mm	60 mm	8605-(Ø wybijaka)
H5-D533	2.1 kg	27.3 kN	507 mm	68 mm	8606-(Ø wybijaka)

WYDAJNOŚĆ* (grubość płyty mm)

Materiał	D333			D433			D533		
	Alu.	Stal (I31I)	Stal nierdz.	Alu.	Stal (I31I)	Stal nierdz.	Alu.	Stal (I31I)	Stal nierdz.
Wybijak Ø 4 mm	3.5	2.4	1.8	3.5	3.5	2.3	3.5	3.5	3.5
Wybijak Ø 5 mm	3.0	1.8	1.4	3.5	2.8	1.9	3.5	3.5	3.1
Wybijak Ø 6 mm	2.4	1.6	1.2	3.3	2.2	1.5	3.5	3.2	2.7
Wybijak Ø 7 mm	2.0	1.3	1.0	2.8	1.8	1.3	3.5	2.7	2.2
Wybijak Ø 8 mm	1.7	1.1	0.9	2.4	1.6	1.1	3.5	2.4	2.0

Poziom wibracji: < 2.5 m/s²
Poziom hałasu: 63 dB (A)

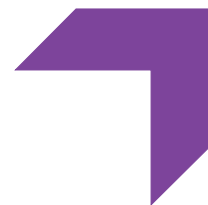


* Przy ciśnieniu (90 Psi)

LINDOVA H5 jest oferowana w wersji standardowej z możliwością wyboru średnicy wybijaka pomiędzy 4 a 8 mm. Modele specjalne posiadają wybijaki w przedziałach Ø o różnicy 0,1 mm. Wybijak i podstawa są łatwo wymienne.

WYBIJAK OTWORÓW

LINDOVA H7



Narzędzie pneumatyczne do wybijania otworów w płytach stalowych o grubości do 4 mm

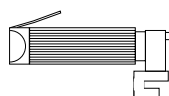
LINDOVA H7 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem do wybijania otworów. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie otworów poprzez bardzo szybkie i mocne uderzenia wybijaka. Powstały otwór nie posiada zadziorów.

H7 może być użyty do płyt stalowych o grubości do 4 mm.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.

MODEL KĄTOWY 90°



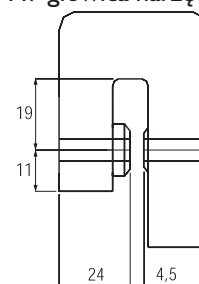
Oznaczenie	Waga	Siła uderzenia*	Długość	Średnica	Art. nr
H7-530	1.9 kg	24.0 kN	368 mm	68 mm	8610- (Ø wybijak)
H7-730	2.2 kg	40.0 kN	370 mm	86 mm	8612- (Ø wybijak)

MODEL PROSTY



Oznaczenie	Waga	Siła uderzenia*	Długość	Średnica	Art. nr
H7-530R	2.3 kg	24.0 kN	450 mm	68 mm	8611- (Ø wybijak)
H7-730R	2.6 kg	40.0 kN	452 mm	86 mm	8613- (Ø wybijak)

H7 głowica narzędzia



WYDAJNOŚĆ* (grubość płyty mm)

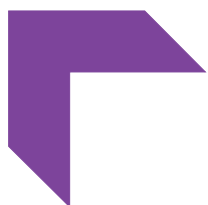
Materiał	530			730		
	Aluminium	Stal (I311)	Stal nierdzewna	Aluminium	Stal (I311)	Stal nierdzewna
Wybijak Ø 4 mm	4.0	4.0	3.5	4.0	4.0	4.0
Wybijak Ø 5 mm	4.0	3.8	2.9	4.0	4.0	4.0
Wybijak Ø 6 mm	4.0	3.0	2.4	4.0	4.0	4.0
Wybijak Ø 7 mm	4.0	2.5	2.0	4.0	4.0	3.5
Wybijak Ø 8 mm	3.5	2.2	1.8	4.0	4.0	3.0

Poziom wibracji: < 2.5 m/s²
Poziom hałas: 63 dB (A)



* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)

LINDOVA H7 jest oferowana w wersji standardowej z możliwością wyboru średnicy wybijaka pomiędzy 4 a 8 mm. Modele specjalne (indywidualne zamówienia) posiadają wybijaki w przedziałach Ø o różnicy 0,1 mm. Wybijak i podstawa są łatwo wymienne.



WYBIJAK OTWORÓW

LINDOVA H9

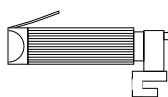
Narzędzie pneumatyczne do wybijania otworów w stali nierdzewnej do 1 mm i aluminium do 2 mm

LINDOVA H9 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem do wybijania otworów. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie otworów poprzez bardzo szybkie i mocne uderzenia wybijaka. Powstały otwór nie posiada zadziorów.

H9 może być użyty do stali nierdzewnej o grubości do 1 mm oraz aluminium o grubości 2 mm.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.



MODEL KĄTOWY 90°

Oznaczenie	Waga	Siła uderzenia*	Długość	Średnica	Art. nr
H9-120	0.6 kg	2.6 kN	168 mm	40 mm	8620- (Ø wybijak)
H9-220	0.8 kg	5.6 kN	179 mm	52 mm	8622- (Ø wybijak)



MODEL PROSTY

Oznaczenie	Waga	Siła uderzenia*	Długość	Średnica	Art. nr
H9-120R	0.6 kg	2.6 kN	248 mm	40 mm	8621- (Ø wybijak)
H9-220R	0.8 kg	5.6 kN	258 mm	52 mm	8623- (Ø wybijak)

WYDAJNOŚĆ* (grubość płyty mm)

Materiał	120			220		
	Aluminium	Stal (I311)	Stal nierdzewna	Aluminium	Stal (I311)	Stal nierdzewna
Wybijak Ø 3.25 mm	1.0	0.6	0.5	2.0	1.3	1.0
Wybijak Ø 4.0 mm	0.8	0.5	-	1.7	1.2	0.8
Wybijak Ø 4.1 mm	0.8	0.5	-	1.7	1.2	0.8
Wybijak Ø 4.9 mm	0.6	-	-	1.4	0.9	0.65
Wybijak Ø 5.0 mm	0.6	-	-	1.4	0.9	3.0

Poziom wibracji: < 2.5 m/s²
Poziom hałasu: 63 dB (A)



* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)

LINDOVA H9 jest oferowana w wersji standardowej z możliwością wyboru średnicy wybijaka jak pokazuje to powyższa tabela. Modele specjalne posiadają wybijaki w przedziałach Ø o różnicy 0,1 mm. Wybijak i podstawa są łatwo wymienne.

Odległość od krawędzi

Zasięg narzędzia od brzegu materiału do środka otworu wynosi do 35 mm (dotyczy to zarówno modelu kąтового – 90° MODEL jak i modelu prostego)

NARZĘDZIE ZAGINAJĄCE I WYBIJAJĄCE

LINDOVA FH2

Połączenie pneumatyczne narzędzie zginającego i wybijającego do blach stalowych walcowanych

LINDOVA FH2 jest pneumatycznym narzędziem zginającym i wybijającym. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie otworów poprzez bardzo szybkie i mocne uderzenia wybijaka

FH2 został skonstruowany do użycia przy blachach stalowych walcowanych. Głowica może być obracana do 360°, co umożliwia łatwy dostęp narzędzia do różnych miejsc blachy. Narzędzie jest oferowane w zakresie \varnothing wybijaka 5 lub 6 mm

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

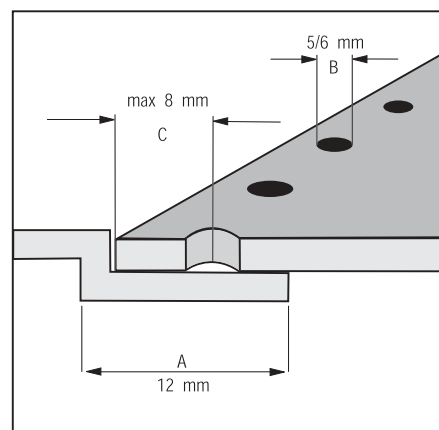
W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.

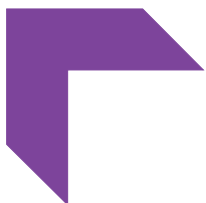
FH2

Zastosowanie	FH2/5-D227	FH2/6-D227
Przebijak	5 mm	6 mm
Waga	1.1 kg	1.1 kg
Długość	200 mm	200 mm
Średnica	52 mm	52 mm
Art. nr	8450-5	8450-6

Poziom wibracji: $< 2.5 \text{ m/s}^2$

Poziom hałasu: 63 dB (A)





NITOWNICA

LINDOVA TOG-L-LOC®

Pneumatyczna nitownica do blach walcowanych na zimno do 2 i 1,5 mm

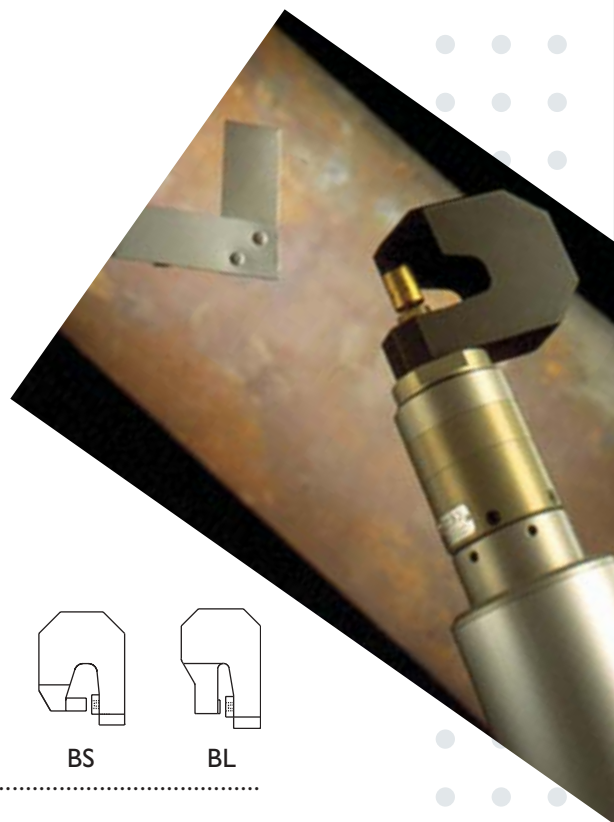
LINDOVA TOG-L-LOC® jest nitownicą pneumatyczną.

Jej budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie uderzeń bardzo szybko i ze znaczną siłą.

TOG-L-LOC® może być użyte do połączenia blach stalowych o grubościach 2 i 1,5 mm.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.



GŁOWICA NARZĘDZIA

Zastosowanie

	A	BA	BS	BL
Materiał	Alu	Alu	Stal	Stal
Waga (kg)	0.45	0.65	1.8	1.65
Długość włączając wyłącznik (mm)	81	81	81	71
TOG-L-LOC® Ø (mm)	3.0	3.0	3.0/4.6	3.0
Głębokość robocza (mm)	13	38	38	38

WYŁĄCZNIK

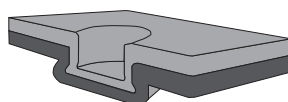
Zastosowanie


	SN4	SN5	SN7
Waga (kg)	1.8	2.15	2.4
Długość włączając głowicę (mm)	307	445	441
Walec Ø (mm)	60	73	86
Moc wybijaka przy ciśnieniu 6 bar (kN)	15	20	34

Capacity (plate mm)

Tog-L-Loc® ø 3	Stal	2x0.8	2x1.0	2x1.5
Tog-L-Loc® ø 3	Alu	2x1.0	2x1.5	2x1.5
Tog-L-Loc® ø 4.6	Stal	–	–	2x1.5
Tog-L-Loc® ø 4.6	Alu	–	–	2x1.5

Przykład: Art.no. for Lindova Clinch Joining Tool with tool head A and Tog-L-Loc® ø 3: SN4-A-3.

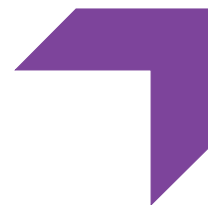


Poziom wibracji: < 2.5 m/s² 

Noise level: 63 dB (A)

WYBIJAK OTWORÓW

LINDOVA 3349

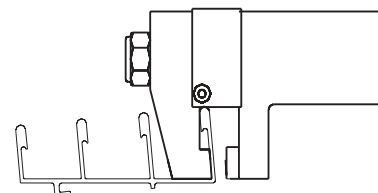


Narzędzie pneumatyczne do wybijania otworów odwadniających w profilach okiennych (szklane patia i balkony)

LINDOVA 3349 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem do wybijania otworów. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie otworów poprzez bardzo szybkie i mocne uderzenia wybijaka. Powstały otwór nie posiada zadziorów.

LINDOVA 3349 jest używany do wybijania otworów odwadniających w profilach okiennych szklanych patio i balkonów. Narzędzie jest oferowane w zakresie wybijaka 7x7 mm, 7x12 mm lub 5x12 mm.

3349 głowica narzędzia



MODEL

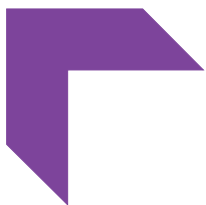
Oznaczenie	Waga	Siła uderzenia*	Długość	Średnica	Wybijak	Art. nr
3349/7-D527	2.3 kg	16 kN	425 mm	68 mm	7x7 mm	3349-7
3349/12-D527	2.3 kg	16 kN	425 mm	68 mm	7x12 mm	3349-12
3349/12x5-D527	2.3 kg	16 kN	425 mm	68 mm	5x12 mm	3349-12x5

Poziom wibracji: < 2.5 m/s²
Poziom hałas: 63 dB (A)



* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)

LINDOVA 3349 jest oferowana w wersji standardowej z możliwością wyboru średnicy wybijaka pomiędzy 7 a 12 mm. Modele specjalne posiadają wybijaki w przedziałach \varnothing o różnicy 0,1 mm. Wybijak i podstawa są łatwo wymienne.



WYCINAK

LINDOVA TN1

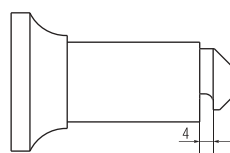
Pneumatyczny wycinak do blach stalowych do 4 mm

LINDOVA TN1 jest pneumatyczno-hydraulicznym wycinakiem. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych ruchów tnących. Wycinak nie pozostawia zadziorów.

TN1 może być użyte do blach stalowych do 4 mm grubości.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.



MODEL

Zastostowanie	Waga	Siła cięcia	Długość	Średnica	Art. nr
TN1-D430	1.3 kg	16.6 kN	334 mm	60 mm	8560-(szerokość/mm)

WYDAJNOŚĆ* (grubość blachy mm) Długość cięcia ≤ 4 mm

Materiał	D333		
	Aluminium	Stal (I311)	Stal nierdzewna
Szerokość 4 mm	4 mm	4 mm	2 mm
Szerokość 5 mm	4 mm	4 mm	2 mm
Szerokość 6 mm	4 mm	4 mm	2 mm

Poziom wibracji < 2.5 m/s²

Poziom hałasu: 63 dB (A)

* Przy ciśnieniu 6 bar (90 Psi)



LINDOVA TN1 jest oferowana jako model standardowy z możliwością wyboru szerokości 4,5 lub 6 mm

PIŁA TARCZOWA

LINDOVA CS3

Pneumatyczna piła tarczowa do blach cienkich, blach stalowych i aluminium

LINDOVA CS3 jest pneumatyczną piłą tarczową z regulowaną głębokością cięcia do 10 mm. Cięcie może być wykonywane od środka powierzchni blachy (lub z dowolnego miejsca, nie koniecznie od środka). Rowek prowadzący jest umiejscowiony z przodu narzędzia, co powoduje, że cięcie jest łatwe i proste w linii.

CS3 jest dostarczane w wersji standardowej z 45 mm ostrzem do blach cienkich. Trzy 50 mm ostrza przeznaczone są do blach cienkich, blach stalowych oraz aluminium. Są one dostępne jako oddzielne wyposażenie.

Narzędzie posiada również plastikową pokrywę głowicy piły, która izoluje głowicę przed wychłodzeniem sprężonym powietrzem.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.

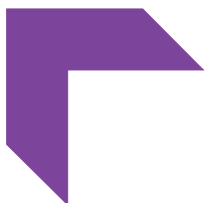
PIŁA TARCZOWA CS3

Obroty	3000 rpm	Min. hose	8 mm
Zużycie powietrza	7.5 l/s	Connection	R 1/4
Długość	245 mm	Art. nr	8440
Waga	1.4 kg	Poziom wibracji: < 2.5 m/s ²	CE
Cutting dept	7.5 mm with 45 mm blade 10.0 mm with 50 mm blade	Poziom hałasu: 80 dB (A)	

OSTRZE PIŁY

Zęby	Ilość zębów	Przekrój	Przeznaczenie	Art. nr
Drobne	84	45 mm	blacha cienka	1863-80*
Drobne	92	50 mm	blacha cienka	1931-92
Średnie	62	50 mm	blacha stalowa	1931-62
Gruboziarniste	34	50 mm	aluminium	1931-34

* Supplied as standard



NARZĘDZIE ZACISKAJĄCE

LINDOVA KV3 I KV4

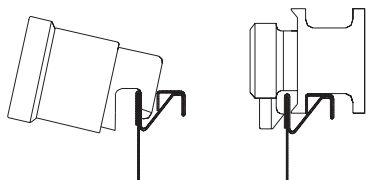
Pneumatyczne narzędzie zaciskające do połączeń styków kanałów wentylacyjnych

LINDOVA KV3 i KV4 są pneumatyczno-hydraulicznymi zaciskającymi kleszczami (kombinerkami). Ich budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych uderzeń.

KV3 zaciska od wewnątrz kanału wentylacyjnego, a KV4 od zewnątrz.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.



KV3, KV4

Zastosowanie	KV3-D327	KV4-D327
Długość	258 mm	258 mm
Średnica	52 mm	52 mm
Waga	1.2 kg	1.2 kg
Art. nr	8480	8481

Poziom wibracji: $< 2.5 \text{ m/s}^2$
Poziom hałasu: 63 dB (A)



OBCINAK DO GWOŹDZI

LINDOVA SA1

Pneumatyczne narzędzie tnące do gwoździ drucianych do Ø 3 mm

LINDOVA SA1 jest pneumatyczno-hydraulicznym narzędziem tnącym. Jego budowa pozwala użytkownikowi na wykonanie bardzo szybkich i mocnych ruchów tnących.

SA1 tnie gwoździe druciane do Ø 8 mm.

Łatwe w użyciu narzędzie wykonuje swoją pracę szybko i sprawnie.

Narzędzie jest lekkie i dobrze wyważone, co minimalizuje wszelkie obciążenia dla użytkownika. Narzędzie działa cicho i jest pozbawione wibracji podczas pracy.

W razie potrzeby gwarantujemy kompletny zapas części zamiennych oraz serwis.



SA1 OBCINAK



A

Zastosowanie	drut / gwoźdź (nie stalowy)
Max. średnica	Ø 3 mm
długość ostrza obcinaka	6 mm

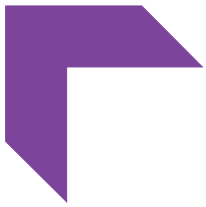
MODEL

Zastosowanie	Siła cięcia	Wag	Długość	Średnica	Art. nr
SA1-D333	12.3 kN	1.3 kg	220 mm	52 mm	8550

Poziom wibracji < 2.5 m/s²

Poziom hałasu: 63 dB (A)





markan

BIURO HANDLU SPECJALISTYCZNEGO I USŁUG

ul. 3 Maja 82, 41-800 Zabrze
tel. (0-32) 271 36 71, tel./fax (0-32) 271 31 18
e-mail: biuro@markan.pl
www.markan.pl